

一、注意事项

1. 严禁淋雨或以水冲洗秤体或秤盘。
2. 严禁将电子天平置于高温或潮湿之场所。
3. 严禁撞击、重压秤体或秤盘。
4. 如长期不使用时,请擦拭干净,放入干燥剂后以塑料袋包好,并每隔三个月充一次电,再使用时,请先行充电而后使用。
5. 插 符合国家标准的规定,不能使用非标产品。
6. 请使用独立电源插 ,以避免其它电器用品干扰。
7. 使用电子天平前,请先热机15-20分钟。
8. 请注意当低电源警示之符号出现时,则表示须要充电,请及时充电。
9. 请将电子天平放置于稳固、平坦桌面使用,勿放于摇动或振动之台架上,并利用四只调整脚,使机器保持平稳,注意水平仪内之气泡需位于圆圈中央。
10. 如对本产品有任何建议,请不吝指正。

二、一般通用功能

1. 开机

将ON/OFF开关压至“|”开机,电子天平将自检后进入称重状态。

2. 关机

将ON/OFF开关压至“0”电子天平关闭电源。

3. 计数

3.0 物品单重未知

将欲取样之物品置于秤盘上,输入秤盘上取样物品之数量,按下[个数设定]键,即可完成取样,而后自动进入计数模式。

3.1 物品单重已知

输入已知的物品的单重,然后按下[单重设定]键,即完成取样并进入计数模式。

3.1.0 取样之数量愈大,所计算出之单重愈精确。

3.1.1 当单重栏为0时,按[单重设定]键或[个数设定]键可以呼出最后一笔单重,并进入计数模式。

3.1.2 当使用[个数设定]键取样时,如果下一次放的数量大于当前数量的10%并且不大于当前数量时,电子秤会对单重进行了自动校准,此功能可以在“F2 ARG”参数设置中找开或者关闭。

3.1.3 如果当前有单重和数量,按[个数设定]键会根据数量栏显示的数量重新计算单重。

4. 归零

正常情况下开机后将自动归零,如果电子秤已经坏掉或者秤盘上放较重物体时,电子秤将不会归零。

电子秤在使用过程中,有可能会发生轻微的漂移,这时可以按下[置零]键进行归零。

[置零]键置零范围=称量*4%

5. 去皮(扣重)

5.0 包装物品重量未知(去皮)

把包装容器放置在秤盘上,按[去皮]键等稳定后即可完成去皮。把包装容器拿下后,重量栏将显示包装容器重量的负值,此时按[去皮]键,即可取消去皮。

5.1 包装物品重量已知(预去皮)

秤盘上不要放任何物体,此时重量栏显示0,再按下[去皮]键,则重量栏将显示“PreTare”,此时输入已知的包装容器重量(显示在单重窗口单位:千克),再按[去皮]键即可完成预去皮。

如果“预去皮”的条件设为0N,则可以在重量栏有重量的时候进行预去皮。操作如下:

直接输入已知的包装物品重量,再按[去皮]键,即可以完成预去皮。

拿下包装容器后再按[去皮]键,即可取消去皮。

6. 累计

累计笔数最多为99笔,但是总数不能超过7位数。

6.0 在总数栏有数字的时候,按下[累计]键,即可对数量进入累计,此时重量栏显示“Add XX”XX表示当前累计的是第几笔。此时等待3秒或者直接按[累计]键可以退回到计数状态。

6.1 重示累计值

在重量栏为“0”时,按下[累计]键,即可对数量进行累计,此时显示累计的总数,再按[累计]键即可重示每一笔的数量。

*在重示单笔的数量时,如果按[累计清除]键则可清除当前显示的那一笔数量。

6.2 清除累计值

在计数状态下,按[累计清除]键,即可清除所有累计值,并且累计符号消失。

三、按键说明

0-9及点: 用来单重、个数或包装物的重量。

[个数设定]: 用来输入秤盘上取样数量。

[数量预设]: 用来预先设定数量之上限值,以后每次计数的数量超过此值时,即有警告声。

[单重设定]: 用来设定取样的单重。

[预设清除]: 用来清除前面数量预设值。

[单重预设]: 用来预设单位重量值。

[置零]: 重量置零功能。

[累计]: 按此键可将当前之重量、总数累加并存入记忆体内,合计最多可累计至99次。

[清除]: 清除上一次所设定的数值;在累计状态下,按此键可使秤回复到计数功能。

[去皮]: 按此键可以扣除包装物的重量。

[累计清除]: 清除记忆中所累计之数量。

四、窗口指示符号

1. 零点: 显示电子天平处于零重量状态。

2. 去皮: 显示已扣除包装物之状态。

3. 累计: 显示累计状态。

4. 稳定: 显示电子天平处于稳定状态。

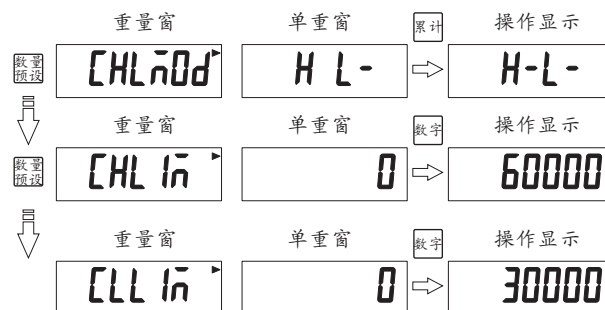
5. 取样不足: 取样时,若秤盘上样品总重量小于“最少样品重”则此符号显示,请增加样品数,直到此符号熄灭,再作取样,以确保其准确度。

6. 若秤盘上物品的单重小于“最小单重”,则此符号显示,此情况表示物品之单重大轻,虽然电子天平仍可计算数量,但可能引起误差。建议需选用感量较小规格符合之电子天平。

*若有取样不足或单重不足符号指示,虽然电子天平仍可使用,但可能会出现误差。

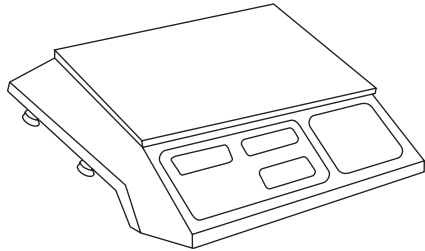
五、上下限报警设定

计数模式下按[数量预设]键则进入上下限报警功能设置,具体如下:



计数天平

使用者操作说明书



重量窗	单重窗	个数窗	F1 背光模式设置, 可以选择“off”表示关闭状态, “ON”表示打开状态, “AUTO”表示称重的時候会自动打开背光.
P2 FUN	F1 bL	ON	
	累计清除	AUTO	
	累计	OFF	
	单重窗	个数窗	F2 单重自动校准功能是否打开, “ON”表示打开自动校准功能; “OFF”表示关闭.
	F2 ArG	ON	
	累计清除	OFF	
	累计	OFF	
	单重窗	个数窗	F3 归零、去皮和累计操作是否要等待稳定, “0n”表示需要等待; “OFF”表示不需要等待.
	F3 CSt	ON	
	累计清除	OFF	
	累计	OFF	
	单重窗	个数窗	F4 累计后没有回零是否进行下一次累计, “ON”为不回零可以累计; “OFF”为不可以.
	F4 nRE	ON	
	累计清除	OFF	
	累计	OFF	
	单重窗	个数窗	F5 是否允许在有重量的时候进行预去皮, “0n”表示可以; “OFF”表示不可以.
	F5 PE	OFF	
	累计清除	ON	
	累计	ON	
	单重窗	个数窗	F6 单位切换界面, 按[累计]键可选.
	F6 UNt	19	
	累计清除	9	
	累计	6	
	单重窗	个数窗	F7 滤波方式及电子秤称重反应速度选择, 数字越小, 则越快, 但较不稳定, 反之, 则越慢, 则稳定性好.
	F7 FiL	1	
	累计清除	2	
	累计	3	
	单重窗	个数窗	F8 起秤值选择, 数字越大则起秤值越大.
	F8 ZEO	1	
	累计清除	2	
	累计	5	

七、主要技术参数

最高精度	3-6万 (可选)
电源	外置: DC 12V 500mA+6V/4Ah 蓄电池 内置: AC 220V (-15%, +10%)+6V/4Ah 蓄电池
显示	7, 7, 7位LCD显示
工作温度	10-40摄氏度
环境湿度	低于85%相对湿度
最大功耗	小于100mA

在称重模式下按[数量预设]键, 进入上下限报警模式 (“CHLMOD”).

按[累计]键切换.

符号说明:

“H-L-”表示个数在上限与下限之限及下限报警.

“-H L-”表示个数在上限与下限之间报警.

“-H-L”表示个数在上限与下限之间及上限报警.

“-H L”表示个数超过上限报警.

“H L-”表示个数低于下限报警.

“H-L”表示个数在上限与下限之间报警.

“H L”表示不报警.

按[数量预设]键, 进入上限设置模式 (“CHLIM”).

按[数字]键, 输入上限值.

按[数量预设]键, 进入下限设置模式 (“CLLIM”).

按[数字]键, 输入下限值.

按[数量预设]键, 保存并退出.

六、用户参数设定

称重状态下按住[累计清除]键, 再按[清除]键进入用户设置界面. 操作如下图:

重量窗	单重窗	个数窗	T1 通讯模式, 1为连续发送模式, 2为稳定发送模式, 3为应答模式.
P1 ErA	E1 FC	1	
	累计清除	2	
	累计	3	
	单重窗	个数窗	T2 通讯地址, 在多机通讯时有用.
	E2 Add	1	
	累计清除	20	
	累计	20	
	单重窗	个数窗	T3 通讯波特率.
	E3 bPS	9600	
	累计清除	19200	
	累计	19200	
	单重窗	个数窗	T4 通讯格式, 参数可能设为n81, 071和c71, 分别表示校验位, 数据位, 停止位设置.
	E4 Fnt	n 8 1	
	累计清除	0 7 1	
	累计	E 7 1	
	单重窗	个数窗	T5 打开或者关闭异或校验. on表示打开; off表示关闭.
	E5 ChF	OFF	
	累计清除	ON	
	累计	ON	

计数电子天平经销商使用说明

1. 关机,然后同时按住[累计清除]键和[清除]键开机,则进入经销商设置,此时提示输入密码.
2. 输入完密码后则进入第一项密码修改,默认密码为123456,如果忘记密码了可以将主板上跳线跳到另外一边,则可跳过密码输入.
3. 此时连续按[数量预设]键则进入下一个大项(详细菜单设置中,也可以直接按[数量预设]进入下一大项),按[累计清除]键进入下一个详细参数,或者直接按数字键跳到相应的详细参数设定,如目前在“F1 FIL”参数,直接按数字键3,则跳到“F3 ZTR”参数.[累计]键用于一位参数的修改和多位参数修改小数点(如修改称量的小数点),[去皮]键为增加,[归零]键为减小.

大项 (重量窗口)	详细参数	功能
CODE		输入新的密码,如果不想修改密码,则按[数量预设]键跳过.]
PIL FIL 滤波参数	F1 FIL	滤波强度, X值越大则强度越大,仪表数据显示更稳定但是也更慢.
	F2 ZEO	零点跟踪范围参数,当零点容易漂移时可将此参数设大,此参数越大,则零点稳定性越好,但是零点位置小重量的识别较差.
	F3 Ztr	蠕变跟踪参数,当传感器出现蠕变时可以设置此参数,此参数越大,则跟踪效果越好,但是小重量的识别较差.
P2 [-d 称量和感量	300000	此为称量,当重量大于此参数+9个d时,秤会提示超载.(单位为: kg)
	00001	感量设置,即最小分辨率,根据所需精度设置.(单位为: g)

P3 LINE 1 多段标定	第二行为OFF(关闭)或ON(打开)按[累计]键可切换. 只有打开状态才能进入多段标定状态,注:如果不进行多段标定,则请将其关闭,否则可能影响秤的线性. 如果为ON,则可按[累计清除]键进入多段标定,进入之前秤盘上不能有任何物体.	
LINE 1	“LINE1”表示第1段.多段标定有1、2、3可选表示第几段修正.此时用数字键输入砝码重量,然后放上相应砝码进入标定. 注:第二段的砝码值要比第一段砝码值大,同样,第三段砝码值也应大于第二段砝码值.	
P4 CAL 校准砝码	第三行显示“WEI”	用数字键输入标定砝的重量,按[累计清除]键进入标定
	第二行显示ADGX, 第三行显示AD值	此时按[累计]键后,第三行闪烁,可再按[累计]键修改放大倍数,然后按[累计清除]键确定,此时AD芯片重新初始化,并回到零点状态.此时按[累计清除]键则进入标定状态.
	第二行显示LOAD, 第三行为AD值	Ad值,此时应放上相应的砝码,等待显示值基本稳定后,按[累计清除]键完成标定.